



Verniciatura industriale Un macchinario Cefla in Romania

È stato acquistato dalla Global Design, azienda di produzione e distribuzione di mobili, che è passata in pochi anni da laboratorio artigianale a fabbrica automatizzata con oltre 350 operatori

Luca Balduzzi

Cefla esporta l'impianto di verniciatura industriale progettato dalla Business Unit Finishing in Romania. Ad affidarsi alla grande esperienza della cooperativa di Imola è stata Global Design, azienda di produzione e distribuzione di mobili e componenti per l'arredamento con più di venti anni di storia alle spalle, che dalla propria sede di Suceava serve sia piccoli produttori che clienti industriali. «L'innovativo impianto di verniciatura di Cefla Finishing ha trasformato Global Design nel principale player nazionale nel settore del mobile - sottolinea Cristian Giovannini (nella foto), product manager della Business Unit Finishing -. Global Design ha infatti trovato nella Business Unit Finishing il partner ideale per crescere e per soddisfare un mercato variegato, che necessita di tecnologie dalla grande flessibilità produttiva straordinaria».

La collaborazione

La collaborazione fra Global design e la cooperativa imolese «è partita da una visita presso il nostro Lab, uno spazio dedicato a osservare le macchine, sperimentare nuove soluzioni ed eseguire test di produttività - ripercorre Giovannini -, diventando poi una fonte di ispirazione e successivamente il principale partner tecnologico». E l'impianto di verniciatura industriale progettato da Cefla Finishing «ha segnato una trasformazione significativa per Global Design. Ha consentito infatti di passare da pro-

cessi manuali, su piccola scala, a processi automatizzati per la produzione di piccoli e grandi lotti. La tecnologia di essiccazione a eccimeri (una nuova tecnologia di essiccazione, brevettata e sostenibile, che non solo assicura una finitura estetica di grande resistenza, super opaca, ma è anche adatta a superfici tridimensionali, come i pannelli sagomati) ha permesso di offrire al mercato, oltre alla flessibilità, prodot-

ti con prestazioni superiori, creando un vantaggio competitivo unico».

Numeri alla mano, «Global Design è passata così in pochi anni dall'essere un laboratorio artigianale ad una fabbrica automatizzata con una superficie produttiva di oltre 30mila metri quadrati e 350 operatori impiegati, diventando una delle principali aziende del settore del mobile in Romania, riconosciuta per la qualità, l'affidabilità e la competitività dei prezzi. E grazie alla tecnologia Cefla, gestisce ora quotidianamente 12.000 pannelli, con decorazioni, dimensioni, forme e modelli differenti, con un livello di produttività altissimo».

Soddisfazione

«Grazie alla collaborazione con Cefla, siamo riusciti a sviluppare internamente la tecnologia più avanzata nella produzione di pannelli laccati - commenta Gabriel Nimitan, direttore tecnico di Global Design -. Oggi possediamo l'unica tecnologia in Romania capace di offrire la massima flessibilità». «Cefla è stata per noi un'ispirazione fin dal 2010, quando insieme ai nostri partner

di business abbiamo visitato la sede in occasione del Cefla Live - aggiunge Marinela Croitoriu, titolare dell'azienda -. Raccomando Cefla, perché sono i professionisti che ci hanno aiutato a entrare nel mercato con prodotti innovativi consentendoci di differenziarci dalla concorrenza».

© RIPRODUZIONE RISERVATA



